เบเยอร์ เอ็ม-การ์ด แซดเอส

ผลิตภัณฑ์คุณภาพสูง สีซิงค์ริช อินออร์แกนิค เอททิล ซิลิเกต ชนิด 2 ส่วน

คุณลักษณะของผลิตภัณฑ์

เบเยอร์ เอ็ม-การ์ด แซดเอส เป็นสีอินออร์แกนิค เอททิลซิลิเกต ชนิด 2 ส่วนผสม แข็งตัวด้วยความชื้นของอากาศ ที่ประกอบด้วยผงซิงค์สังกะสี เหมาะสำหรับพื้นผิวเหล็กที่ต้องพ่นทรายก่อนการเคลือบสีเพื่อการปกป้องเหล็กให้มีความคงทนสูง และทนต่ออุณหภูมิได้สูงถึง 400 องศาเซลเซียส
(ความชื้นสัมพัทธ์รอบหน้างานควรเป็น 50 - 95%)

คุณสมบัติการใช้งาน

เบเยอร์ เอ็ม-การ์ด แซดเอส ใช้เป็นรองพื้นกันสนิมบนชิ้นงานเหล็ก

คุณสมบัติสำคั-

* ความทนต่อน้ำ : ดีมาก
* ความทนต่อการขัดถู : ดีเยี่ยม
* ความทนทานต่อตัวทำละลาย : ดีเยี่ยม
* ความทนทานต่อสารเคมี : ดีเยี่ยม ช่วง pH-range 6 - 10
* ความยืดหยุ่น : จำกัด

ความหนาของฟิล์มสีและอัตราการปกคลุม

	ไม่น้อยกว่า	ไม่เกิน	แนะนำ
* ความหนาฟิล์มสีแห้ง (ไมครอน)	50	90	75
* ความหนาฟิล์มสีเปียก (ไมครอน)	77	14	115
* ทาได้ตามเนื้อที่ (ตามทฤษฎี) (ตารางเมตร/ลิตร/เที่ยว)	13	7.3	8.6

: ไม่ควรให้ความหนาเกิน 120 ไมครอน จะทำให้ฟิล์มแตกร้าวได้

คุณสมบัติทางกายภาพ

* ประเภทของสี : สีซิงค์ริช อินออร์แกนิค เอททิล ซิลิเกต
* ลักษณะฟิล์มสี : ด้าน
* เฉดสี : เทา
* เนื้อสีโดยปริมาตร : 63 - 67%
* ระยะเวลาแห้ง (ที่อุณหภูมิต่างๆ)

	ที่ 10 องศาเซลเซียส	ที่ 23 องศาเซลเซียส	ที่ 40 องศาเซลเซียส
เวลาแห้งตัวที่พื้วหน้า (นาที)	30	15	13
เวลาแห้งแข็ง (ชั่วโมง)	5	4	2
เวลาแห้งตัวอย่างสมบูรณ์ (ชั่วโมง)	24	12	7
เวลาแห้งใช้งานได้ (ไม่ต่ำกว่าชั่วโมง)	32	24	12

: การทดสอบการแข็งตัวของฟิล์มใช้ทดสอบด้วย MEK test (ASTM D4752)
: ข้อมูลที่แนะนำใช้สำหรับการเคลือบสีทับหน้าบนฟิล์มสีซิงค์ซิลิเกตเท่านั้น
: ก่อนเคลือบสีทับหน้า พื้นผิวของฟิล์มสีซิงค์ซิลิเกต ไม่ควรมีสิ่งสกปรก และเกลือของสังกะสี
: พื้นผิวต้องปราศจากฝุ่นชอล์กและสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ก่อนทำงานสี เพื่อให้การยึดเกาะระหว่างชั้นมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น ควรพ่นสีชั้นถัดไปก่อนที่ฟิล์มสีชั้นเดิมจะแห้งสนิท ข้อมูลนี้เป็นเพียงแนวทางเพื่อใช้ในการทำงานเท่านั้น ระยะเวลาในการแห้งตัว ระยะเวลาก่อนทาทับชั้นถัดไปอาจน้อยกว่าหรือมากกว่าที่ระบุ ขึ้นอยู่กับปัจจัยและสิ่งแวดล้อมต่างๆ หลายประการ เช่น ความหนาของฟิล์มสี ระบบการระบายอากาศ ความชื้น อายุการใช้งานของระบบสีเดิม ความทนทานต่อสภาพต่างๆ
: เวลาในการแห้งตัวโดยทั่วไปมีความสัมพันธ์กับระบบการระบายอากาศ อุณหภูมิ รวมไปถึงความหนาและจำนวนชั้นของฟิล์ม ข้อมูลที่เห็นอยู่ภายใต้เงื่อนไขต่อไปนี้ คือ
  * การระบายอากาศที่ดี
  * ความหนาของฟิล์มสีที่แนะนำ
  * ระบบสีชั้นเดียวบนพื้นผิวมาตรฐาน
* จุดวาบไฟ : 12 - 16 องศาเซลเซียส

วิธีการใช้งาน

* อุปกรณ์ : แปรง ลูกกลิ้ง และเครื่องพ่น
  * การพ่น : เครื่องพ่นระบบสู- - าากาศ หรือธรรมดา
  * แปรง : เหมาะสำหรับพื้นที่ขนาดเล็ก หรือมุมลับ ควรทำความหนาฟิล์มสีแห้งให้ได้ตามที่กำหนด
  * ลูกกลิ้ง : สามารถใช้ได้กับพื้นที่ขนาดเล็ก ไม่แนะนำให้ใช้กับการลงสีรองพื้นชั้นแรก ควรพึงระวังในการใช้ลูกกลิ้ง เพื่อให้ได้ความหนาฟิล์มสีแห้งตามที่กำหนดไว้
* ทินเนอร์ : เบเยอร์ ทินเนอร์ เบอร์ เอ็ม-68
* สภาพแวดล้อมขณะใช้งาน : ส่วนเอ เป็นของเหลว และ ส่วนบี เป็นผงซิงค์ดัส
* การผสมก่อนใช้งาน : ประกอบด้วย ส่วนเอ 3.25 ลิตร และ ส่วนบี 3.63 กิโลกรัม (รวมเป็น 3.785 ลิตร)
: เทส่วนผงซิงค์ดัส (ส่วนบี) ช้าๆ ลงในส่วนเหลว (ส่วนเอ) ขณะเทให้กวนด้วยเครื่องกวนไปด้วย จำไว้ว่า ต้องเขย่าก่อนใช้ กวนจนไม่เป็นก้อน และกรองด้วยผ้ากรองขนาด 60 เมช
: อุณหภูมิของพื้นผิวไม่ควรต่ำกว่า 5 องศาเซลเซียส และสูงกว่าจุดน้ำค้างในอากาศอย่างน้อย 3 องศาเซลเซียส โดยการวัดอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์รอบๆ *บริเวณที่ทำงาน สีซิงค์ซิลิเกต ต้องการความชื้นในการแข็งตัวของฟิล์มสี หน้างานที่มีความชื้นต่ำ ต้องมีการพ่นละอองน้ำลงบนหน้าฟิล์มสี จะทำให้สีซิงค์ซิลิเกตแข็งตัวสมบูรณ์ก่อนการเคลือบด้วยสีทับหน้า* การทดสอบโดยใช้ผ้าชุบโซลเว้นท์ เมททิล เอททิล คีโตน (MEK) ถ้าสีไม่ละลายติดผ้า แสดงว่าฟิล์มสีแข็งตัวดีแล้ว ฟิล์มสีซิงค์ซิลิเกต จะมีความพรุนมาก และมีโพรงอากาศ ในการเคลือบสีทับหน้า ควรเคลือบด้วยฟิล์มบางๆ ก่อน แล้วค่อยเคลือบทับด้วยฟิล์มสีที่หนาขึ้น
: การพ่นด้วยน้ำแรงดันสูงบนพื้นผิวเหล็กจะทำให้พื้นผิวมีความชื้น ดังนั้นความชื้นสัมพัทธ์ในอากาศไม่ควรเกิน 85% ก่อนการทำงานสี พื้นผิวไม่ควรมีความชื้นเพราะจะทำให้เกิดรอยต่อได้
: สำหรับการผสมเพื่อใช้งาน ใช้เบเยอร์ ทินเนอร์ เอ็ม-68 0 - 5% โดยปริมาตร
: สำหรับการผสมเพื่อใช้เครื่องพ่น : แรงดันหัวพ่น 10 เม็กกะปาสคาล (100 กิโลปาสคาล/ตารางเซ็นติเมตร, 1400 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) ขนาดหัวพ่น 0.46 - 0.58 มิลลิเมตร (0.018 - 0.023 นิ้ว) มุมการพ่น 30 - 80 องศา และตรวจดูว่าไส้กรองจะต้องแห้งสะอาดดี
: การเติมสารทำละลาย ควรทำหลังจากผสมส่วนผงซิงค์ดัสท์ (ส่วนบี) กับ ส่วนเหลว (ส่วนเอ) แล้ว

ระบบการทาสี

* การเตรียมพื้นผิว
: ใช้ได้ทุกพื้นผิว เช่น พื้นผิวเหล็ก, สเตนเลส, อะลูมิเนียม, ซิงค์กัลวาไนซ์ และ สังกะสี
: พื้นผิวที่จะทาต้องแห้งสะอาด ปราศจากสิ่งปนเปื้อนอื่นๆ พื้นผิวที่ดี ควรเป็นไปตามมาตรฐาน ISO 8504
: เหล็กที่ไม่มีการเคลือบสี
  * การทำความสะอาด : ใช้เครื่องมือกลขัดทำความสะอาดให้ได้รับ St 2, ปราศจากขุมสนิม (ISO 8501-1:2007). การเตรียมพื้นผิวที่ดี (การพ่นทรายที่ระดับ Sa 2 1/2 ถึง Sa 3) จะทำให้มีประสิทธิภาพสูงขึ้น
: เหล็กที่มีการเคลือบสีรองพื้น
  * พื้นผิวสีรองพื้น และสีรองพื้นช็อพไพรเมอร์ต้องแห้งสะอาด และไม่เกิดความเสียหาย
: พื้นผิวอื่นๆ
  * การทำให้พื้วพ่นทรายมีความหยาบ โดยใช้ทรายพ่นขนาดละเอียดถึงหยาบ โดยใช้ทรายพ่นขนาดละเอียดถึงหยาบ (30 - 85 ไมครอน, Ry) (ISO 8503 - 2)
  * หากต้องการเคลือบบนพื้นผิวอื่นๆ กรุณาติดต่อแผนกบริการด้านเทคนิค
* ระบบสี

* สีรองพื้น : เบเยอร์ เอ็ม-การ์ด แซดเอส	จำนวน	1	เที่ยว
* สีทับหน้า : เบเยอร์ ดูราการ์ด *และ/หรือ*	จำนวน	1 - 2	เที่ยว
: เบเยอร์ ดูราเทน	จำนวน	1 - 2	เที่ยว

การเก็บรักษา

: ควรหลีกเลี่ยงการเก็บใกล้แหล่งกำเนิดความร้อน ความชื้น
: อายุการเก็บรักษา 12 เดือน ที่ร่มอุณหภูมิปกติ

ความปลอดภัยและสุขอนามัย

: กรุณาดูข้อควรระวังที่ติดไว้บนบรรจุภัณฑ์
: ใช้งานภายใต้สภาวะที่เหมาะสม มีการระบายอากาศเพียงพอ อย่าสูดดม
: หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับพื้วหนังโดยตรง ถ้ามีส่วนที่สัมผัสให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำและสบู่
: ถ้าสัมผัสดวงตาให้ล้างน้ำด้วยน้ำปริมาณมากและพบแพทย์

คำเตือน

: เก็บให้พ้นมือเด็ก
: ควรหลีกเลี่ยงการเก็บใกล้แหล่งกำเนิดความร้อน เปลวไฟ ประกายไฟ และไม่ให้ถูกแสงแดด
: เก็บให้ห่างจากน้ำหรือบริเวณที่มีความชื้น

มาตรฐานอ้างอิง

: -

ขนาดบรรจุ

: 3.785 ลิตร : 3.25 ลิตรของเนื้อสีเหลว (ส่วนเอ) และ 3.63 กิโลกรัม ของส่วนผงซิงค์ดัส (ส่วนบี)
: 18.920 ลิตร : 16.27 ลิตรของเนื้อสีเหลว (ส่วนเอ) และ 18.16 กิโลกรัม ของส่วนผงซิงค์ดัส (ส่วนบี)

การสงวนสิทธิ์

รายละเอียดข้างต้นนี้ได้มาจากการทดลองและจากประสบการณ์ที่ผ่านมา เนื่องจากสีถูกนำไปใช้ในภาวะแตกต่างกัน เราจึงไม่สามารถรับประกันในสิ่งอื่นใดนอกจากคุณภาพของสีเท่านั้น บริษัทขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงข้อมูล โดยมิแจ้งล่วงหน้า